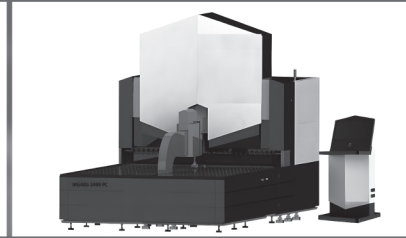
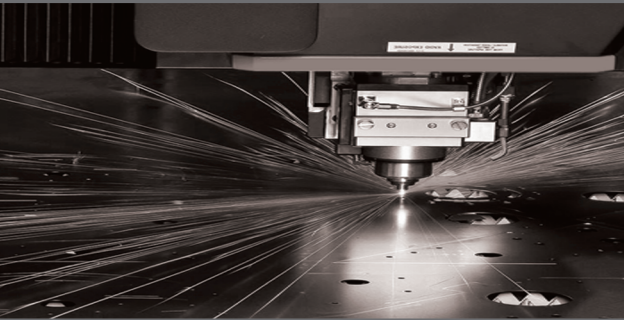


PAYABORESH
Industrial Group

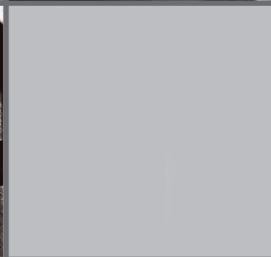
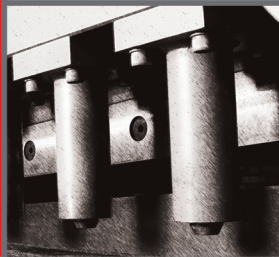
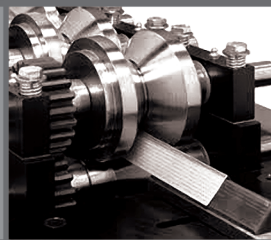
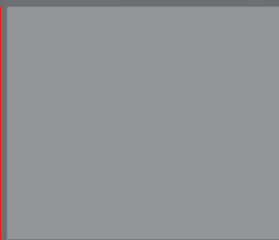
دانش بنیان

گروه صنعتی پایابرش

از سال ۱۳۵۸

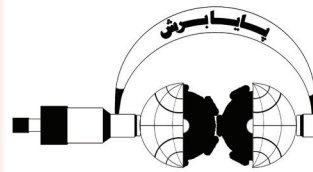


**METAL
WORKING
TECHNOLOGIES**
Since 1979



Manufacturer and Provider of Sheet
Metal Machinery and Spare Parts

با ۴۶ سال سابقه



PAYABRESH

PAYABRESH

Industrial Group
Since 1979

شرکت دانش بنیان

Manufacturer and Provider of Sheet Metal Machinery and Spare Parts

گروه صنعتی پایابرش از سال ۱۳۵۸ به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولید کننده ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات و اولین تولید کننده دستگاه های کیوتین CNC در ایران با استقرار سیستم های مدیریت ISO 9001-2008 و CE و مدیریت ارتباط با مشتری CRM در ایران، عراق و ترکیه مشغول به فعالیت بوده و صادر کننده ماشین آلات به کشورهای آسیایی و اروپایی می باشد. ما تلاش بر آن داریم تا بتوانیم نسل های جدید ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات را در ایران طراحی و تولید نماییم و در راستای ارتقاء صنعت کشور تاثیر گذار باشیم.

- دارای واحد R&D ✓
- دارای گارانتی ۱۲ ماهه ✓
- دارای واحد کنترل کیفیت ✓
- خدمات پس از فروش ۱۵ ساله ✓
- احداث کارخانه جدید ۲۳۰۰۰ M² ✓
- دارای واحد برنامه ریزی و تولید ✓
- صادرات به ۱۳ کشور آسیایی و اروپایی ✓
- آموزش و راه اندازی دستگاه به صورت رایگان ✓
- دارای واحد فنی مهندسی و طراحی در کارخانه ✓
- همکاری با دانشگاه تهران جهت تولید نسل جدید رول فرمینگ ✓
- استفاده از سیستم CRM در واحد فروش و خدمات پس از فروش ✓
- فروش جهت تسهیل امور مشتریان ✓
- دارای تیم ۱۲ نفره متخصص در زمینه الکترونیک، هیدرولیک و مکانیک در واحد خدمات پس از فروش

✓ شرکت های نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع وابسته

- پالایشگاه گاز بید بلند
- پالایشگاه گاز پارسیان
- پالایشگاه گاز فجر جم
- پالایشگاه نفت تبریز
- پالایشگاه نفت آفتاب
- پتروشیمی IGC
- پتروشیمی خارک
- پتروشیمی شازند
- پتروشیمی کاویان
- پتروشیمی خراسان
- پتروشیمی مارون - هلال خاورمیانه
- پتروشیمی عسلویه
- پتروشیمی مروارید
- پتروشیمی مبین
- پتروشیمی بندر امام
- پترو صنعت
- شرکت توربو ژنراتور
- شرکت صفا نیروسپاهان
- شرکت صنعت پترو صدرا
- شرکت نصب نیرو
- شرکت انرژی و پالایش خرد
- شرکت مپنا - نیروگاه گاز دماوند
- صنایع شیمیایی آبگون
- نفت و ستاره خلیج فارس

✓ صادرات

- کانادا
- اسپانیا
- بلغارستان
- گرجستان
- قزاقستان
- عراق
- ترکیه
- آذربایجان
- کویت
- عمان
- ترکمنستان
- افغانستان
- قطر

✓ کارخانجات تولیدکننده سیمان

- سیمان قشم
- سیمان خاش
- سیمان شرق
- سیمان مدلل
- سیمان کنگان
- سیمان آبیک
- سیمان نهاوند
- سیمان زنجان
- سیمان لامرد
- سیمان باقران
- سیمان بجنورد
- سیمان شاهرود
- سیمان کردستان
- سیمان هرمزگان
- سیمان فیروزکوه
- سیمان زاوه تربت
- سیمان سیستان زابل

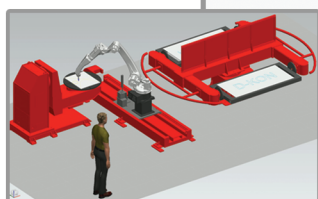
✓ شرکت های تولیدی صنعتی

- فاتح صنعت
- اصفهان کار
- فومن شیمی
- شرکت نیلپر
- شرکت مپسا
- شرکت ساتها
- سوتارا مشهد
- شرکت دمنده
- شرکت ماموت
- شرکت البا گاز
- اکسین صنعت
- سوله طبرستان
- فولاد خوزستان
- سهند جام تبریز
- سنگر کار سمنان
- شیشه بلور کاوه
- ایران ترانسفوری
- صنایع مس ایران
- شرکت آرشام فلز
- نظام صنعت فارس
- ماهور تریلر پیشرو
- شرکت شایان برق
- شرکت رکن سوله
- شرکت زرین سوله
- جهاد نصر خراسان
- ماشین سازی تبریز
- کنترل نیرو خراسان
- جهان سوله اصفهان
- شرکت صنعتی راصد
- شرکت شیرین عسل
- شرکت تیراژه ماشین
- فولاد مبارکه اصفهان
- شرکت پوشش خاوران
- سازه های فلزی شهریار
- شرکت مبین سازه پارس
- توانکاران صنعت پیشرو
- خدمات فلزی نوین شیراز
- ایرانخودرو دیزل (گواه)
- هومپا سازه پارس سمنان
- شرکت پیشرو سازان اراک
- تجهیزات مدارس مازندران
- برشکاری امیر کبیر اصفهان
- برشکاری حبیب عادل مشهد
- کشت و صنعت نیشکر هفت تپه
- سازمان فنی و حرفه ای مازندران



«برش لیزر فایبر فول»

- ✓ دارای سیستم روغن کاری اتوماتیک
- ✓ دارای سیستم دمپر جهت انتقال دود
- ✓ دارای پل آلومینیومی اکستروود شده
- ✓ هد دستگاه ریتولز سوئیسی می باشد
- ✓ دارای تابلو برق مجزا همراه با کولر گازی
- ✓ شاسی و بدنه با کیفیت و یکپارچه به صورت تنش گیری شده
- ✓ حرکت بدون لرزش و بادقت بالای برش حتی در سرعت های بالا
- ✓ استفاده از سرو موتورهای یاسکوا همراه با ترانس جهت دقت عملکرد بالا
- ✓ استفاده از استابلازر جهت حفاظت کامل از سیستم برق الکترونیک دستگاه
- ✓ دارای سیستم اتوفوکوس برای بالا بردن کیفیت برش ورق های با ضخامت مختلف
- ✓ امکان برش های با کیفیت بالا با حفظ ارتفاع برش به وسیله سنسور موجود روی هد دستگاه



در سال‌های اخیر شرکت دانش بنیان پایابرش ویژن تلاش نموده است با هدف ارتقاء بهره‌وری تولید حضوری فعال در حوزه‌های طراحی، ساخت و تامین انواع (Positioners) در پیکربندی‌های متنوع داشته باشد. این سیستم‌ها شامل انواع ربات‌های صنعتی و متعلقات (Gripper, ...) می‌باشند که در کاربردهای جوشکاری، برشکاری، حمل قطعه، Cobots به صورت یکپارچه با تجهیزات CNC و نرم‌افزارهای سازمانی قابل پیاده‌سازی می‌باشند. مأموریت ما با تکیه بر توانمندی داخلی، راهکارهای فناورانه و پشتیبانی تخصصی، افزایش بهره‌وری، دقت و ایمنی در صنایع ایران است.

«ویژگی‌های تخصصی»

«ویژگی‌های عمومی»

- | | |
|--|--|
| افزایش ایمنی | رابط کاربری اختصاصی |
| استفاده بهینه از مواد اولیه | مشاوره تخصصی و انتقال دانش |
| افزایش سرعت تولید محصولات | نظارت و کنترل عملکرد از راه دور |
| کاهش قابل توجه خطاهای انسانی | انعقاد قرارداد عدم افشای متقابل (NDA) |
| افزایش و ثبات نرخ تولید محصولات | شبیه سازی عملکرد و بهینه سازی عملیات |
| افزایش و ثبات کیفیت در محصولات | استفاده از هوش مصنوعی (AI) در فعالیت ربات |
| بازگشت سرمایه و سودآوری در زمان کوتاه | امکان برنامه نویسی پیچیده و سفارشی سازی شده |
| افزایش بهره وری و صرفه جویی در هزینه ها | بینایی ماشین و استفاده از الگوریتم های پردازش تصویر |
| به کارگیری بهینه نیرو انسانی در خطوط تولید | طراحی و به کارگیری نرم افزارهای تخصصی (CAM, CAD, PLM, OLP) |



« پرس برگ ۳ متر

مدل	ابعاد (mm)	کورس جک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	ضخامت خم
PB-HB3004	3600X2200X2900	180	2500	85	3100	10	4
PB-HB3005	3600X2200X2900	180	2500	100	3100	15	5
PB-HB3006	3600X2200X2900	180	2500	130	3100	15	6
PB-HB3008	3600X2400X3000	220	2500	170	3100	20	8
PB-HB3010	3600X2400X3000	220	2500	210	3100	25	10
PB-HB3012	3600X2400X3000	240	2500	260	3100	30	12
PB-HB3015	3600X2400X3000	240	2500	320	3100	40	15

✓ نصب سنبه توسط کلمپ های آسان باز شو طرح اروپایی به پیشانی جهت تنظیم سریع و آسان

✓ جهت تولید پرس برگ های با خم های کمتر از ۶ میل استفاده از فیکس کن

✓ بنا به درخواست مشتری به صورت CNC سه محور، چهار محور و شش محور

✓ سیستم هیدرولیک پروپرشال یا فیکس کن تک یا دو موتوره

✓ به صورت خم سه مرحله ای (سقوط آزاد، خم کاری، برگشت)

✓ نوع سنبه و ماتریس (ایتالیایی، ایرانی، چینی یا نوع قاشقی و ساده)

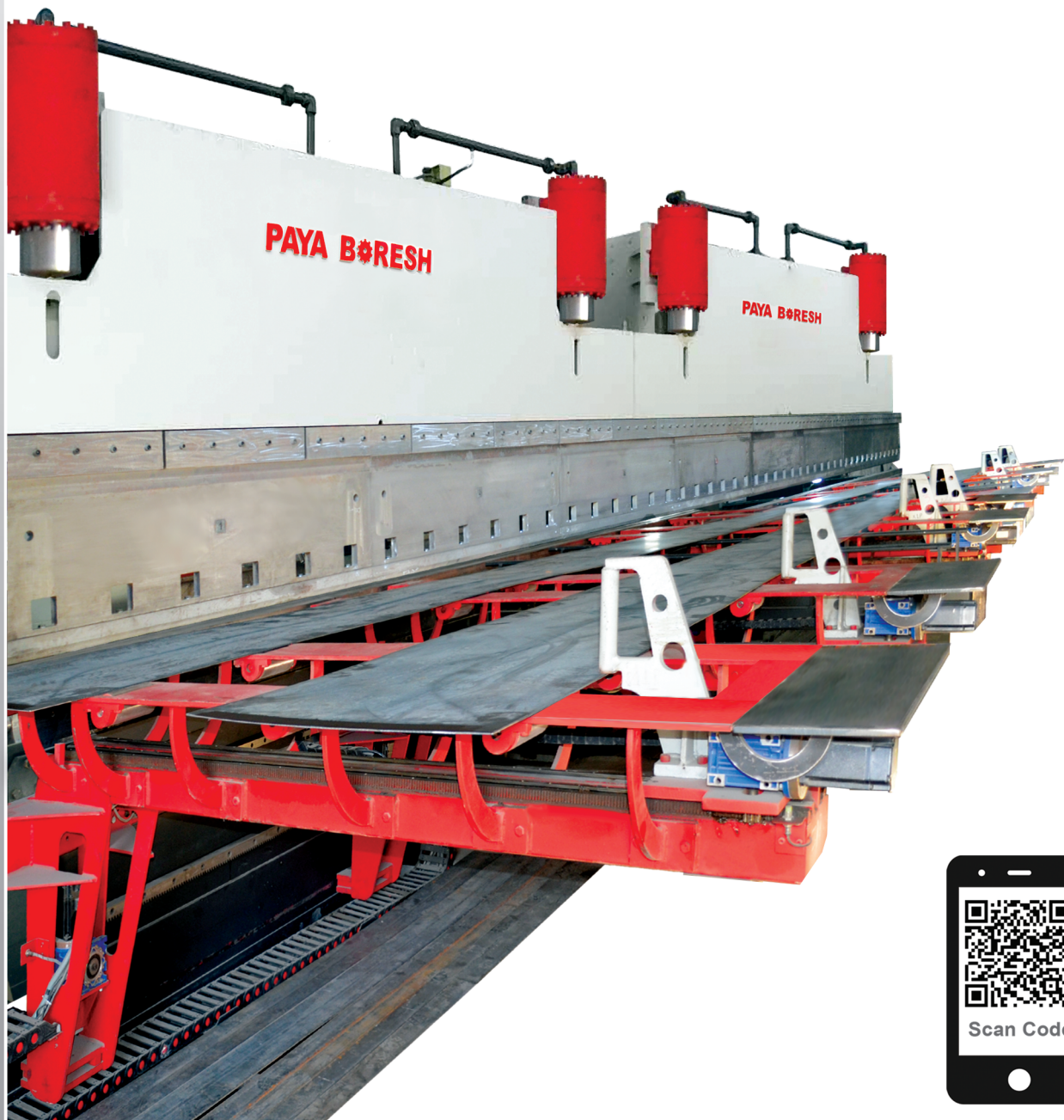
✓ بنا بر درخواست مشتری به صورت PLC سه محور (Y₁-Y₂-X)

✓ قرار عقب به صورت بال اسکرو و سرو موتوردار می باشد.

✓ قابلیت حفظ ۵۰۰ برنامه در PLC

✓ قرار عقب سه چپه

✓ قابلیت خم متوالی



« پرس برک ۶ متر »

مدل	ابعاد (mm)	کورس جک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	ضخامت خم
PB-HB6004	6500X2900X4000	300	5000	170	6100	25	4
PB-HB6006	6500X2900X4000	300	5000	250	6100	30	6
PB-HB6008	6500X2900X4000	320	5000	340	6100	40	8
PB-HB6010	6500X2900X4000	320	5000	420	6100	50	10
PB-HB6012	6500X2900X4000	320	5000	500	6100	60	12
PB-HB6015	6500X2900X4000	320	5000	630	6100	75	15



« گیوتین ۶ متر »

مدل	نوع	محدوده قرار عقب	قدرت موتور (Kw)	تعداد برش در دقیقه	ضخامت برش (mm)	طول مفید برش (mm)
PB-HG6006	6 mm	900	20	10	2-6	6100
PB-HG6010	10 mm	900	25	8	3-10	6100
PB-HG6015	15 mm	900	40	8	3-15	6100
PB-HG6020	20 mm	900	45	5	3-20	6100
PB-HG6025	25 mm	900	55	5	3-25	6100
PB-HG6030	30 mm	900	75	5	3-30	6100
PB-HG6035	35 mm	900	75	5	3-35	6100

طراحی و ساخت گیوتین در ابعاد و ضخامت‌های مختلف

قابلیت نصب قرار جلو و میز جلو برنده ورق جهت کاهش نیروی انسانی

قابلیت ساخت به صورت شش جک هیدرولیک تحت PLC به صورتی که با وارد کردن ضخامت ورق مصرفی در صفحه لمسی دستگاه فیلر و زاویه به صورت کاملاً اتوماتیک و در زمان اندک و با دقت بسیار بالا تنظیم می‌شود.

دارای نمایشگر (HMI) لمسی با قابلیت نمایش موقعیت قرار، فیلر، زاویه، دماسنج روغن، شمارنده تعداد برش و قابلیت ذخیره برنامه برش تا ۵۰ مورد.

قابلیت فعال شدن نیم یا تمام کارگیرها جهت کاهش استهلاک دستگاه.

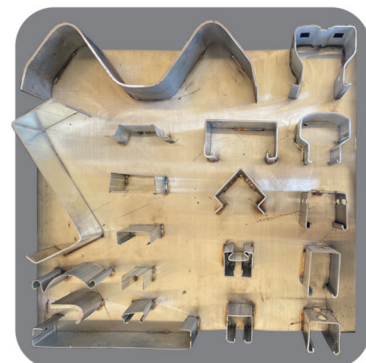
طراحی مهندسی باک روغن دستگاه به طوری که در صورت استفاده از دستگاه در زمان طولانی، بدون خاموش کردن آن در بین کار روغن به هیچ عنوان داغ نمی‌گردد. بدیهی است این امر باعث افزایش عمر مفید روغن مصرفی، اورینگ ها و پکینگ های استفاده شده در جک ها و شیرآلات می‌گردد و دستگاه به صورت استراکچر بسیار قوی و ماندگاری بلند مدت می‌باشد.



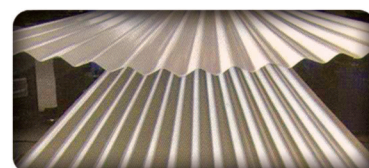
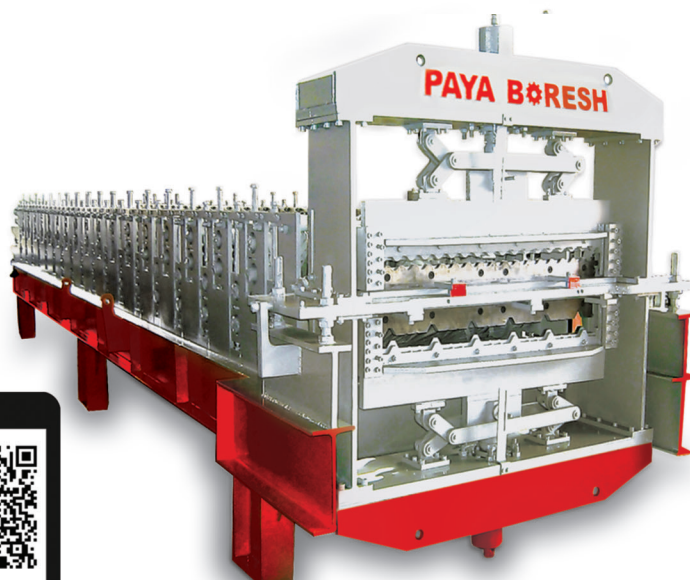
پایه پنل خورشیدی

« رول فرم دو طبقه »

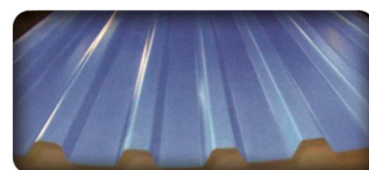
فرم دهی	ضخامت	تعداد ایستگاه	جنس غلطک و جنس شفت	فشار هیدرولیک	قدرت موتور	سیستم کنترل
12 متر در دقیقه	0,4-0,6 mm	17	CK 45	150 Bar	10HP	Plc



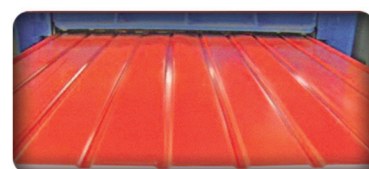
نمونه های رول فرم



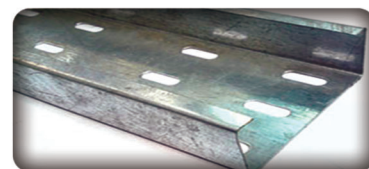
کرکره سینوسی



دوزنقه



طرح دامپا



سینی کابل

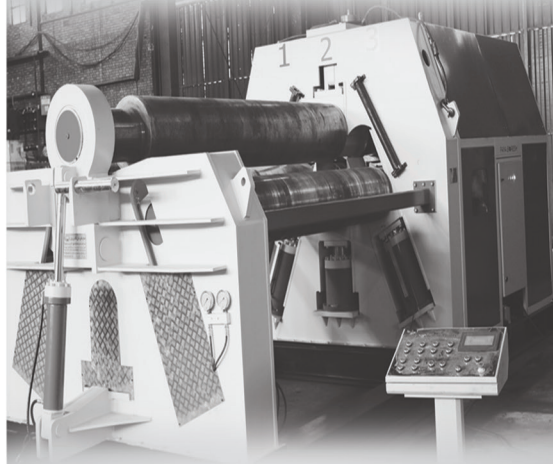
دستگاه نورد سه و چهار غلطک هیدرولیک

- دارای سیستم مخروط زن
- قابلیت ذخیره سازی ۱۰۰ برنامه
- قابل تولید بصورت ۳ و ۴ غلطکه
- استفاده از گیربکس و هیدروموتور
- به صورت یاتاقان بندی سفارشی سازی
- استفاده از غلطک های فولاد آلیاژی MO 40
- سیستم کنترل PLC - NC به صورت تابلو برق مجزا متحرک
- دارای خط کش های الکترونیک جهت افزایش دقت عملکرد



نورد ۴ غلطک ۸ جک هیدرولیک

مدل	قدرت موتور کیلو وات	ضخامت ورق mm	ضخامت سرشکن شده	قطر غلطک بالا mm	قطر غلطک های جانبی mm	قطر غلطک پایین mm	وزن kg	طول مفید mm
4R PB 20-2000	15	20	16	300	210	270	7000	2050
4R PB 25-2000	15	25	20	330	240	300	9000	2050
4R PB 30-2000	18/5	30	25	360	250	330	10000	2050
4R PB 40-2000	22	40	30	390	300	360	18000	2050
4R PB 25-3000	18/5	25	20	390	300	360	17000	3100
4R PB 30-3000	22	30	25	410	310	370	20000	3100
4R PB 40-3000	30	40	32	460	360	420	30000	3100
4R PB 45-3000	30	45	35	480	380	440	31000	3100
4R PB 50-3000	55	50	40	540	440	510	42000	3100



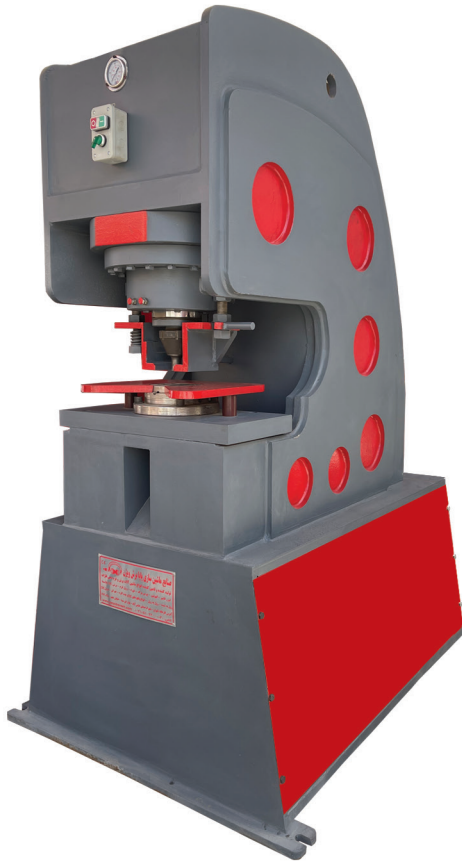
نورد ۳ غلطک ۶ جک هیدرولیک

مدل	نوع دستگاه	وزن تقریبی (تن)	قدرت موتور KW	قطر غلطک های جانبی mm	قطر غلطک اصلی mm	طول نوردکاری mm
RH 3020	3 متر mm 20	13	15	330	360	3100
RH 3025	3 متر mm 25	16	18/5	360	390	3100
RH 3030	3 متر mm 30	20	22	390	440	3100
RH 3040	3 متر mm 40	29	30	420	460	3100
RH 3050	3 متر mm 50	32	45	460	510	3100





« پانچ تک کاره هیدرولیکی

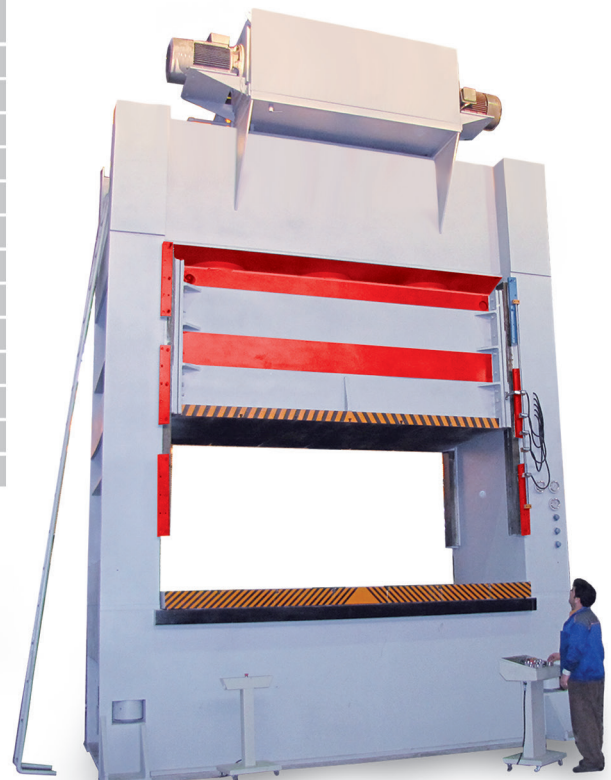


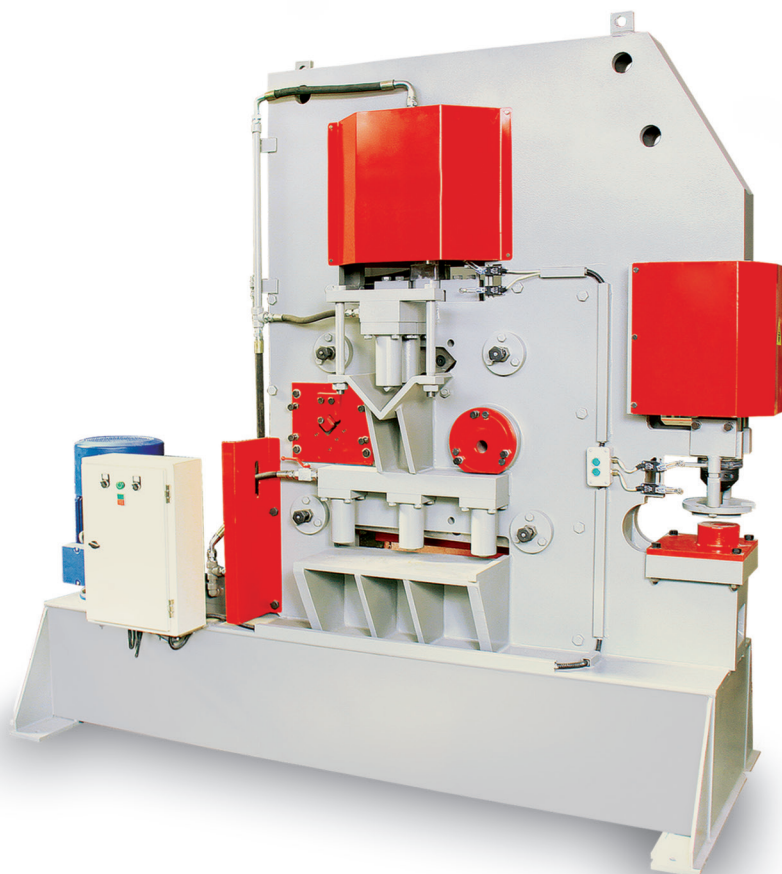
مدل	ضخامت ورق و قطر سوراخ	میزان کورس	ظرفیت پمپ	قدرت موتور	فشار پمپ (لیتر)
200	X40 40 mm	70 mm	45 لیتر	hp 15	Bar 210
110	X30 30 mm	70 mm	30 لیتر	hp 10	Bar 180



« پرس هیدرولیک

Model	PH-150	PH-200	PH-315	PH-400	PH-630
Capacity (ton)	150	200	315	400	630
Hydraulic pressure system (bar)	210	210	250	250	250
Table dimensions (cm)	100*100	100*100	100*100	150*120	250*150
Distance from Ram to table (mm)	820	900	1200	1100	1300
Course (mm)	600	600	600	800	1000
Speed (mm/s)	70	80	80	80	80
Pull speed (mm/s)	15	13	10	8	9
Return speed (mm/s)	60	60	45	45	50
Motor (kw)	22	30	45	55	75
Length (mm)	2130	2130	2600	2400	4200
Width (mm)	2220	2220	1800	1900	2900
Height (mm)	3650	4000	5500	6000	7000
Weight (ton)	9500	13000	34000	42000	58000

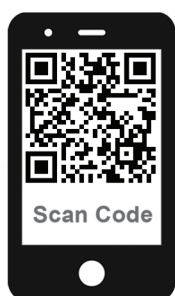
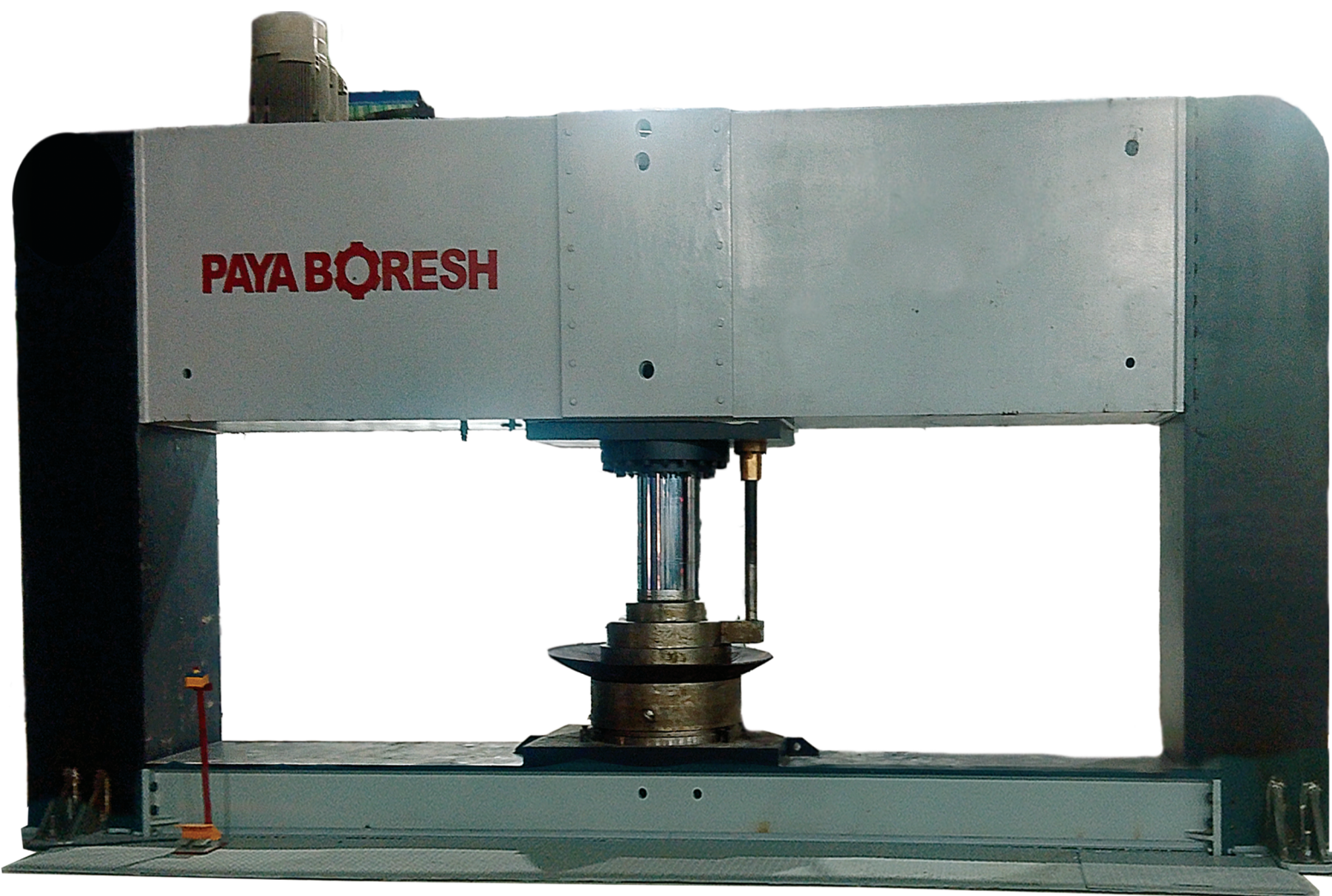




مدل	برش ورق (mm)	چهارپهلوی (mm)	ناودانی	برش نیپشی (mm)	ضخامت ورق و قطر سوراخ (mm)	برش میلگرد (φ)	وزن (kg)	قدرت موتور (hp)	ظرفیت باک روغن (liter)	تنژ جک پانچ (ton)	تنژ جک برش (ton)	میزان کورس (mm)
پانچ ۶ کاره	X600 20	30	12	150 mm	30X30	40	5800	25	400	100	150	70

« پانچ چند کاره همراه با کارگیرهای هیدرولیکی »





« عدسی زن Dishing Machine

آپشن های دستگاه عدسی زن :

- ✓ دارای استراکچر و سازه قوی جهت پایداری
- ✓ استفاده از قالب جهت شکل دهی و امکان تعویض قالب
- ✓ مجهز به پمپ دو سرعته جهت حرکت با سرعت بالا و با فشار بالا
- ✓ مجهز به میز ثابت و متحرک در جلو و پشت دستگاه جهت اپراتوری آسان
- ✓ مجهز به سه هیدروموتور جهت حرکت قالب های راهنمای میز متحرک و ثابت
- ✓ مجهز به ۶ عدد جک هیدرولیک در میزهای ثابت و متحرک جلو و پشت دستگاه



« لبه زن Flanging Machine

آپشن های دستگاه لبه زن :

- ✓ مجهز به ۸ عدد جک جهت اپراتوری آسان دستگاه
- ✓ امکان ساخت تا ورق به طول ۸ متر و ضخامت ۸۰ میلیمتر
- ✓ مجهز به گیربکس خورشیدی جهت تامین قدرت لازم جهت فرم دهی
- ✓ استفاده از قالب های سخت کاری شده با سختی بالا جهت فرم دهی ورق
- ✓ دارای دو عدد جک ورق گیر که مرکز ورق را هنگام فرم دهی ثابت می کند
- ✓ دارای دو عدد هیدروموتور جهت تامین نیروی حرکتی جک های ورق گیر دستگاه



کارخانه ۱: تهران، شهرک صنعتی عباس آباد

بلوار ابن سینا، خیابان ۷، پلاک ۶۸۹

☎ ۰۲۱ ۳۶۴۲۴۷۵۲-۴

کارخانه ۲: تهران، شهرک صنعتی قرچک، میدان

صنعت، میدان تکنولوژی، پلاک ۱۱۲۱

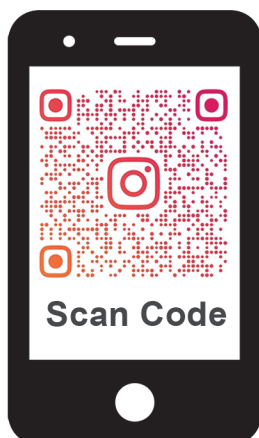
☎ ۰۹۱۲۹۴۷۷۸۵۰

📞 ۰۲۱ ۵۵۳۶۵۱۶۹ ☎ ۰۲۱ ۵۱۰۲۶۰۰۰

🌐 www.payaboresh.com

✉ info@payaboresh.com

🐦 [@payaboreshvizhen](https://www.payaboresh.com)



QR Code Instagram



QR Code Web Site